



INDUSTRIEROHRSYSTEM RAUPEX

FÜR DRUCKLUFT, KÜHLWASSER, INDUSTRIEHEIZUNG UND VIELES MEHR

RAUPEX VON REHAU:

EIN SYSTEM, UNTERSCHIEDLICHE ANFORDERUNGEN



Daimler AG, Versorgung der Schweißroboter mit Druckluft und Kühlwasser

Die Anforderungen, die heute an ein Industrierohr gestellt werden, sind von vielfältiger Natur. Anlagenbauer und Monteure legen Wert auf eine schnelle, einfache Installation und ein umfangreiches Fittingprogramm. Aber auch eine spätere Umgestaltung des Systems sollte möglich sein. Für Anlagenbetreiber dagegen stehen Wirtschaftlichkeit und damit Zuverlässigkeit im Vordergrund. Im Idealfall sollten keine Wartungsarbeiten nötig werden.

Das Industrierohrsystem RAUPEX von REHAU vereint diese unterschiedlichen Anforderungen in einem System. Das RAUPEX Industrierohr ist die ideale Lösung für:

- Druckluft
- Kühlwasser
- Industrieheizung
- Chemikalien
- Feststoffe
- Inerte Gase
- und viele andere Einsatzbereiche

DIE SYSTEMBESTANDTEILE

1. RAUPEX Rohre

RAUPEX Rohre werden aus vernetztem Polyethylen (PE-Xa) gefertigt, einem praktisch unverwüstlichen Werkstoff. Die Flexibilität der Rohre ermöglicht eine schnelle und kostengünstige Installation, bis hin zur Verlegung in kompletten Ringbunden an einem Stück. Mit dem Abmessungsbereich von 20 bis 160 mm, in zwei Druckstufen, sind Sie auf alle Fälle für jede Baustellensituation gerüstet. Um Verwechslungen zu vermeiden, empfiehlt die DIN 2403 die farbliche Kennzeichnung von Rohrleitungen, z.B. Druckluft in Grau, Kühlwasser in Grün. RAUPEX Rohre sind bereits entsprechend farblich gekennzeichnet. Speziell für den Einsatz in der Heizungsinstallation sind die RAUTHERM-FW Rohre in der Farbe Rot zusätzlich mit einer Sauerstoffsperrschicht ausgestattet, um den Sauerstoffeintrag in geschlossenen Kreisläufen zu minimieren.

2. Verbindungstechnik REHAU Schiebehülse

Millionenfach bewährt ist die Verbindungstechnik REHAU Schiebehülse ein Garant für eine sichere und schnelle Installation ohne O-Ring. Dauerhaft dicht verhindert sie Energieverluste und sorgt für niedrige Betriebskosten.

3. Verbindungstechnik Elektroschweißmuffe FUSAPEX

FUSAPEX, die REHAU Elektroschweißmuffe aus vernetztem Polyethylen (PE-X), ist bei Temperaturen bis +95 °C einsetzbar. Sie vereint die Vorteile der Verbindungstechnik Elektroschweißmuffe mit denen des Werkstoffes PE-Xa. In Verbindung mit RAUPEX und RAUTHERM-FW Rohren steht damit ein chemikalien- und korrosionsbeständiges Vollkunststoffsystem zur Verfügung.

4. Verbindungstechnik Elektroschweißmuffe

Die Elektroschweißmuffe aus PE ist für Temperaturen bis +50 °C geeignet und bietet bei größeren Abmessungen und für Sondereinsatzbereiche eine kostengünstige und chemikalienbeständige Verbindung der RAUPEX Rohre. Mit der REHAU Anbohrschelle ist die nachträgliche Herstellung eines Abzweiges bei unter Druck stehenden Leitungen ohne Unterbrechung der laufenden Produktion möglich.

5. Zubehör für Druckluft

Speziell für den Einsatz in der Druckluft bietet das Industrierohrsystem RAUPEX Zubehör wie Druckluftverteilerdosen, Sicherheitsschnellkuppungen und Stecknippel.



VORTEILE UND NUTZEN



Eberspächer GmbH & Co. KG

Unser Systemvorteil	Ihr Nutzen
Schnelle, einfache Montage	Erheblich reduzierte Montagekosten, verkürzte Bauzeit, Termin-einhaltung
Universalsystem mit Abmessungsbereich von 20 bis 160 mm	Eignung für fast alle industriellen Medien, keine Misch-installation
Keine Leckagen	Erheblich reduzierte Betriebskosten erheblich reduzierte Wartungskosten
Keine Korrosion	Kein Wartungsaufwand, saubere Druckluft, keine Produktions-störungen aufgrund von Korrosionspartikeln
Keine Inkrustation	Kein Überdimensionieren wasserführender Leitungen, keine Prozessstörungen durch Inkrustation
Rohrfarben in Anlehnung an DIN 2403	Auf einen Blick erkennen, was fließt, keine nachträgliche farb-liche Kennzeichnung
Rohre aus PE-Xa	Höchste mechanische und thermische Belastbarkeit, starre und flexible Verlegung im Gebäude und in der Erde
Geringes Rohrgewicht	In der Regel keine statischen Maßnahmen zur Erhöhung der Deckentragfähigkeit notwendig
Hohe Produktqualität	Lange Lebensdauer bei erheblich reduzierten Betriebs- und Wartungskosten

Industrierohrsystem RAUPEX – höchste Produktqualität für eine lange Lebens-dauer bei niedrigen Betriebskosten.

RAUPEX REFERENZEN

Das RAUPEX Industrierohrsystem stellt seit Jahren bei vielen namhaften Firmen sein Können unter Beweis. Hier ein Auszug aus unserer umfangreichen Referenzliste:

Audi AG
BAUER Kompressoren GmbH
BMW Group
Colt International BV
Continental Pneus SNC
C. Bechstein Pianofortefabrik AG
Daimler AG
Deutsche Bahn AG
Eberspächer GmbH & CO. KG
Essilor SAC
FRAPORT AG
Häcker Küchen GmbH & Co. KG
Hella KGaA Hueck & Co.
Herforder Brauerei GmbH & Co. KG
Humax Electronics Sp. z o.o.
Kaeser Kompressoren GmbH
Knauf Belchatow Sp. Z.o.o.
MAN Roland Druckmaschinen AG
Moog GmbH
Philips Lightning Poland S.A.
Robert Bosch GmbH
Ryanair Ltd.
Siemens AG
SISTO Armaturen S.A.
SKZ Das Kunststoff-Zentrum
SNCF
Tremco illbruck GmbH & Co. KG
Snowdome Sölden in Bispingen GmbH
Volkswagen AG
Wagner Tiefkühlprodukte GmbH
Winkelmann GmbH + Co. KG
ZF Getriebe GmbH
und viele mehr



Winkelmann GmbH + Co. KG



SISTO Armaturen S.A.



ZF Getriebe GmbH

WEITERE PROGRAMME

FÜR DEN INDUSTRIE-, GEWERBE- UND VERWALTUNGSBAU



Vorisoliertes Industrierohrsystem RAUFRIGO – für den effizienten Kältetransport



Die Industrieflächenheizung – ein modernes Heizkonzept für industriell genutzte Gebäude



Flexibles vorisoliertes Rohrsystem RAUHTERMEX – für Nah- und Fernwärmeversorgung



RAUISO FOOD – für die Lebensmittelindustrie

Die Unterlage ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdruckes, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendungen, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift beruht auf Erfahrung und erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch als unverbindlicher Hinweis. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeitsbedingungen und unterschiedliche Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus unseren Angaben aus.

Wir empfehlen zu prüfen, ob sich das REHAU Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck eignet. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, richtet sich diese ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, einsehbar unter www.rehau.de/LZB. Dies gilt auch für etwaige Gewährleistungsansprüche, wobei sich die Gewährleistung auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation bezieht.

REHAU VERKAUFSBÜROS/AGENCES REHAU

AT: Linz: 4030 Linz, Tel.: +43 732 381610-0, linz@rehau.com **Wien:** 2353 Guntramsdorf, Tel.: +43 2236 24684, wien@rehau.com **CH: Bern:** 3110 Münsingen, Tel.: +41 31 7202 120, bern@rehau.com **Vevey:** 1618 Châtel-St. Denis, Tel.: +41 21 94826 36, vevey@rehau.com **Zürich:** 8304 Wallisellen, Tel.: +41 44 8 3979 79, zuerich@rehau.com **DE: Berlin:** 10243 Berlin, Tel.: +49 30 66766-0, berlin@rehau.com **Bielefeld:** 33719 Bielefeld, Tel.: +49 521 20840-0, bielefeld@rehau.com **Bochum:** 44799 Bochum, Tel.: +49 234 68903-0, bochum@rehau.com **Frankfurt:** 63128 Dietzenbach, Tel.: +49 6074 4090-0, frankfurt@rehau.com **Hamburg:** 21079 Hamburg, Tel.: +49 40 733402-100, hamburg@rehau.com **Leipzig:** 04827 Gerichshain, Tel.: +49 34292 82-0, leipzig@rehau.com **München:** 85635 Höhenkirchen-Siegertsbrunn, Tel.: +49 8102 86-0, muenchen@rehau.com **Nürnberg:** 91058 Erlangen/Eltersdorf, Tel.: +49 9131 93408-0, nuernberg@rehau.com **Stuttgart:** 71272 Renningen, Tel.: +49 7159 16 01-0, stuttgart@rehau.com